



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 202]

नई दिल्ली, मंगलवार, मई 5, 1992/वैशाख 15, 1914

No. 202]

NEW DELHI, TUESDAY, MAY 5, 1992/VAISAKHA 15, 1914

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

पर्यावरण और वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली 5-मई-1992

सा.का.नि. 475(अ).—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 6 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 का और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात्:—

- (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम पर्यावरण (संरक्षण) तीसरा संशोधन नियम, 1992 है।
(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।
- पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 की अनुसूची 1 में क्रम संख्यांक 55 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियाँ अन्तः स्थापित की जाएगी, अर्थात्:—

क्रम संख्यांक	उद्योग	पैरामीटर	मानक
1.	2.	3.	4.
"56	डिरी	बहिष्काव	मिश्रा/एल में मांद्रण सिवाए पी. एच. के. 6.5-8.5
		पी एच 20° से. पर की ओ डी 5	100

समाधित प्रति उत्पाद मात्रा

1	2	3	4
		निलंबित पिंड	150
		तेल और ग्रीस	10
		अपशिष्ट जल	
		जनन	दूध का 3एम ³ /के एल

टिप्पण: *यदि प्राप्तकर्ता ताजा जल निकाय पीने के जल के प्रदाय का स्रोत है तो बी ओ डी को कड़ाई से 30 मि.ग्रा/एल तक बनाया जा सकेगा भूमि पर अनुप्रयोग के लिए द्रुतशीतल संयंत्र बहिष्कार के लिए बी ओ डी 350 मि.ग्रा/एल तक होगा यदि भूमि को उपयुक्त अनुश्रवण सुविधाओं के साथ माध्यमिक उपचार तंत्र के रूप में अभिकल्पित और प्रचालित किया गया हो। माध्यमिक उपचार के पश्चात् भूमि से प्राप्त धावाहू जल को, बी ओ डी की 30 मि.ग्रा/एल और एन के रूप में अभिव्यक्ति नाइट्रेट की 10 मि.ग्रा/एल की सीमा का समाधान करना होगा। भू जल क्वालिटी में कुल संकलन बी ओ डी के 3 मि.ग्रा/एल और "एन" के रूप में अभिव्यक्ति नाइट्रेट के 3 मि.ग्रा/एल से अधिक नहीं होगा। उद्योग के नियंत्रणाधीन निर्वहन के लिए पर्याप्त भूमि की उपलब्धता के अध्याधीन रहते हुए भूमि पर अनुप्रयोग के लिए यह सीमा अनुज्ञेय है। बी ओ डी मूल्य को 350 मि.ग्रा/एल तक शिथिल किया जा सकता है यदि अपशिष्ट जल को मूल के माध्यमिक उपचार के लिए जाने वाला नगर की मलनाली में विसर्जित किया जाता है।

**निलंबित पिंड सीमा को 450 मि.ग्रा/एल तक शिथिल किया जा सकता है यदि अपशिष्ट जल को निर्वहन मूल के माध्यमिक उपचार के लिए जाने वाला नगर की मल नाली में विसर्जित किया जाता है।

1.	2.	3.	4.
57.	चर्म संस्करण	बहिष्कार पी एच	मि.ग्रा/एल में सांद्रण सिवाए पी एच के 6.5-9.0
		* 20 से. पर बी ओ डी 5	---
		निलंबित पिंड	100
		सलफाइड्स (एस के रूप में)	1
		कुल क्रोमियम (सीधर के रूप में)	2
		तेल और ग्रीस	10
		अपशिष्ट जल	---
		जनन	28 एम ³ /टी

*अन्तः स्थलीय भू पृष्ठ जल में बहिष्कार विसर्जन के लिए संबंधित राज्य के प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा बी ओ डी सीमा का 30 मि.ग्रा/एल तक कड़ाई से पालन किया जाएगा।

1.	2.	3.	4.
**** 58. प्राकृतिक रूढ़ प्रसंस्करण उद्योग		उपकेन्द्रण और क्रीमीकरण	एकक
		अन्तः स्थलीय भू पृष्ठ जल में व्ययन के लिए	सिंचाई के लिए भूमि पर व्ययन के लिए
			अन्तः स्थलीय सिंचाई के भू पृष्ठ जल लिए भूमि में व्ययन के पर व्ययन के लिए लिए
		(क)	(ख)
		(मि.ग्रा/एल में सांद्रण सिवाए पी एच के और अप- शिष्ट जल जनन की मात्रा)	(मि.ग्रा/एल में सांद्रण सिवाए पी एच के और अपशिष्ट जल जनन की मात्रा)
		पी एच	6-8
		कुल कैल्शियम नाइट्रोजन (एन के रूप में)	200(100*)
		अमोनियामय	100(50*)

1	2	3	4	5
नाइट्रोजन (एन के रूप में) 20° से. पर बी ओ डी 5 सी ओ डी तेल और ग्रीस सलफाइड (एस के रूप में) टीडीएस एस एस अपशिष्ट जल जमन की मात्रा	50 250 10 2 2100 100 संसाधित उत्पाद का 5 लिटर/किग्रा	100 *** 20 *** एनपी** 200 संसाधित उत्पाद का 8 लिटर/किग्रा.	30 250 10 2 2100 100 संसाधित उत्पाद का 40 लिटर/किग्रा.	100 *** 20 *** एनपी** 200 संसाधित उत्पाद का 40 लिटर/ किग्रा.

* तीन वर्षों में प्राप्त किया जाता है।

** यदि बहिर्भागों का इस्तेमाल स्वयं का रबर का पीछेराग न हो रहा है तो उन स्थिति में निर्धारित नहीं है। अन्य मामलों में राज्य बोर्ड द्वारा उपयुक्त सीमा, जैसे भी जरूरी हो, निर्धारित की जा सकती है।

*** निर्धारित नहीं की गई है।

****ये मानक दिनांक 3 जून, 1989 की अधिसूचना संख्या सा.भा. 8 (ई) द्वारा क्रम संख्या 26 में अधिसूचित मानकों का अधिकरण में है।

1	2	3	4
59. छोई-कायर्ड बॉयलर	उत्सर्जन	(मिग्रा/एन एम ³ म सांद्रण)	
(क) पग कर्षण	विविक्त पदार्थ	250	
(ख) अपक्षनाल/स्पंदमान कर्षण	विविक्त पदार्थ	500 (12 प्रतिशत सी ओ 2)	
(ग) विस्तारक स्ट्रोक	विविक्त पदार्थ	800 (12 प्रतिशत सी ओ 2)	

टिप्पण :—अपक्षनाल और विस्तारक स्ट्रोक बॉयलर की दशा में, यदि एक से अधिक बॉयलर एकल स्टैंक से संलग्न हैं, तो मानक को स्टैंक से संलग्न समस्त बॉयलरों की योगिक क्षमता के आधार पर नियत किया जाएगा।

1	2	3	4
60. मानव-निर्मित काश्बर उद्योग (अर्द्ध संश्लिष्ट)	बहिर्भाग	मिग्रा/एन में सांद्रण, सिवाए पी एच के	
	पी एच	5.5—9.0	
	निलंबित ठोस	100	
	20 से. पर बी ओ डी 5	30	
	जस्ता (जेड एन के रूप में)	1	
61. चीनी मिट्टी उद्योग अ—भट्टे	उत्सर्जन	(मिग्रा/एन एम ³ में सांद्रण)	
(क) सुरंग, ग्रीप हैट, कअ	विविक्त पदार्थ	150	
	फ्लोराइड,	10	
	क्लोराइड	100	
	मल्फर आईआक्साइड	**	
(ख) अधोवातवाही	विविक्त पदार्थ	1200	
	फ्लोराइड	10	
	क्लोराइड	100	
	मल्फर आईआक्साइड	**	

1	2	3	4
(ग) शटल	विविक्त पदार्थ	150	
	फ्लोराइड	10	
	क्लोराइड	100	
	सल्फर डाइआक्साइड	**	
(घ) अर्ध शफ्ट भट्टा	विविक्त पदार्थ	250	
	फ्लोराइड	10	
	सल्फर डाइआक्साइड	**	
(ङ) टैंक भट्टी	विविक्त पदार्थ	150	
	फ्लोराइड	10	
	सल्फर डाइआक्साइड	**	

भा—कच्चे माल की हैजलिंग, संसाधन और संक्रिया

(क) सूखे कच्चे माल की हैजलिंग और संक्रिया संसाधन	विविक्त पदार्थ	150
(ख) आघारिक कच्चा माल और संक्रिया संसाधन	विविक्त पदार्थ	*
(ग) वायु प्रदूषण जनन के अन्य स्रोत	विविक्त पदार्थ	*

इ—स्वचालित स्प्रे एकक

(क) शुष्कक		
(1) ईंधन चालित शुष्कक	विविक्त पदार्थ	150
(2) उष्मा पुनः प्राप्ति शुष्ककों के लिए	विविक्त पदार्थ	*
(ख) यांत्रिक परिवर्तन संक्रिया	विविक्त पदार्थ	*
(ग) चूना, पेरिस प्लास्टर विनिर्माण क्षमता:	स्टैंक ऊंचाई	
5 टी तक प्रतिदिन	उपर्युक्त	घ. भूतल से 30 मी. की ऊंचाई (जिसके अस्तर्गत भट्टों की ऊंचाई भी है) वाले स्टैंक पर फण बिया जाना चाहिए।
5 टी से अधिक प्रतिदिन	उपर्युक्त	एच-14 (क्यू) ^{0.3} जहाँ क्यू, एस ओ 2 की किरा/घंटा में उत्सर्जन की दर है, और एस मोटर में स्टैंक ऊंचाई है।
5 टी से अधिक और 40 टी तक प्रति दिन	विविक्त पदार्थ	500 मिया एन एम ³
40 टी से अधिक प्रतिदिन	विविक्त पदार्थ	150 मिया एन एम ³

टिप्पण :—

अ(ग) पर उल्लिखित भट्टों के संबंध में विविक्त पदार्थ मांद्रण सगणना के लिए आक्सीजन निर्देश स्तर 18 प्रतिशत है और अ(ख), अ(घ) और अ(ङ)

यह उल्लिखित के लिए 8 प्रतिशत है

*प्रदूषण के नियंत्रण के लिए, यावत्साध्य सभी सम्भव निवारक उपाय अपनाए जाने चाहिए।

**कोयला उपभोग के विभिन्न क्षमता वाले भट्टों के लिए स्टैंक ऊंचाई परिसीमा के अनुसार सल्फर डाई आक्साइड के लिए मानक वे होने चाहिए जो नीचे उपबंशित किए गए हैं :

प्रतिदिन उपभोग किया गया कोयला	स्टैंक ऊंचाई
8.5 एम टी से न्यून	9 एम
8.5 से अधिक 21 एम टी तक	12 एम
21 से अधिक 42 एम टी तक	15 एम

1

2

42 से अधिक 64 एम टी तक	18 एम
64 से अधिक 104 एम टी तक	21 एम
104 से अधिक 105 एम टी तक	24 एम
105 से अधिक 126 एम टी तक	27 एम
126 एम टी से अधिक	30 एम या 0.3
	एच-14 (क्यू जी) सूत्र द्वारा (जो भी अधिक हो)"

टिप्पण: इस अधिसूचना में:

एच-स्टैंक की भौतिक ऊंचाई

क्यू जी-किग्रा/घंटा में सल्फर डाई आक्साइड का उत्सर्जन

एम टी-मीट्रिक टन

एम—मीटर

[सं. क्यू-15017/24/89-सी पी डब्ल्यू]

टी. जार्ज जोसफ, संयुक्त सचिव

पाद टिप्पण:

मूल नियम का.आ.सं. 844 (अ) तारीख 19 नवम्बर, 1986 द्वारा प्रकाशित किये गये थे। संशोधनकारी नियम का.आ.सं. 82(अ), तारीख 16 फरवरी, 1987; का.आ.सं. 393 (अ) तारीख 16 अप्रैल, 1987; का.आ.सं. 443(अ) तारीख 28 अप्रैल, 1987; का.आ.सं. 64(अ) तारीख 18 जनवरी, 1988; सा.का.नि.सं. 919(अ) तारीख 12 सितम्बर, 1988 का.आ.सं. 8 (अ) तारीख 3 जनवरी, 1989; सा.का.नि.सं. 913(अ) तारीख 24 अक्टूबर, 1989; का.आ.सं. 914(अ), तारीख 24 अक्टूबर, 1989; सा.का.नि. 931 दिनांक 27 अक्टूबर, 1989; सा.का.नि. सं. 1063(अ) तारीख 25 दिसम्बर, 1989; का.आ.सं. 12(अ) तारीख 8 जनवरी, 1990; सा.का.नि.सं. 54(अ) तारीख 5 फरवरी, 1990; सा.का.नि. सं. 742(अ) तारीख 30 अगस्त, 1990 और का.आ.सं. 23(अ) तारीख 15 जनवरी, 1991 द्वारा प्रकाशित किए गए थे। सा.का.नि. 95 (अ) तारीख 12 फरवरी, 1992 और सा.का.नि. 329(अ) तारीख 13 मार्च, 1992।

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS

NOTIFICATION

New Delhi, the 5th May, 1992

G.S.R. 475(E).—In exercise of the powers conferred by sections 6 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Environment (Protection) Rules, 1986, namely :—

1. (1) These rules may be called the Environment (Protection) third Amendment Rules, 1992.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In Schedule I to the Environment (Protection) Rules, 1986, after serial number 55 and the entries relating there to the following serial numbers and entries shall be inserted, namely :—

Serial number	Industry	Parameter	Standards
1	2	3	4
"56.	Dairy	Effluents	Concentration in mg/l, except
		pH	Quantum per product processed
		pH	6.5—8.5
		*BOD5 at 20° C	100
		**Suspended solids	150
		Oil and grease	10
		Waste water generation	—
			3m ³ /Kl of milk

Note : *BOD may be made stringent upto 30 mg/l if the recipient fresh water body is a source for drinking water supply. BOD shall be upto 350 mg/l for the chilling plant effluent for applying on land provided the land is designed and operated as a secondary treatment system with suitable monitoring facilities. The drainage water from the land after secondary treatment has to satisfy a limit of 30 mg/l of BOD and 10 mg/l of nitrate expressed as 'N'. The net addition to the groundwater quality should not be more than 3 mg/l of BOD and 3 mg/l of nitrate expressed as 'N'. This limit for applying on land is allowed subject to the availability of adequate land for discharge under the control of the industry, BOD value is relaxable upto 350 mg/l, provided the wastewater is discharged into a town sewer leading to secondary treatment of the sewage.

**Suspended solids limit is relaxable upto 450 mg/l, provided the wastewater is discharged into town sewer leading to secondary treatment of the sewage.

1	2	2	4	
57.	Tannaries	Effluents	Concentration in mg/l, except pH.	Quantum per raw hide processed.
		pH	6.5—9.0	—
		*BOD5 at 20° C	100	—
		Suspended solids	100	—
		Sulphides (as S)	1	—
		Total Chromium (as Cr)	2	—
		Oil and grease	10	—
		Waste water generation	—	28 m³/T

*For effluent discharge into inland surface waters BOD limit shall be made stricter to 30 mg/l by the concerned State Pollution Control Board.

1	2	3	4		
****58.	Natural Rubber processing industry	Centrifuging and creaming units	Crape and crumb units		
		for disposal into inland surface water	for disposal on land for irrigation	for disposal in to inland surface water	for disposal on land for irrigation
		(a)	(b)	(a)	(b)
		(Concentration in mg/l, except pH &) quantum of waste water generation)		(Concentration in mg/l except pH and quantum of waste water generation).	
	pH	6—8	6—8	6—8	6—8
	Total Kjeldahl nitrogen (as N)	200 (100*)	***	50	***
	Amonical Nitrogen (as N)	100 (50*)	***	25	***
	BOD ₅ at 20° C	50	100	30	100
	COD	250	***	250	***
	Oil & grease	10	20	10	20
	Sulphide (as S)	2	***	2	***
	TDS	2100	NP**	2100	NP**
	SS	100	200	100	200
	Quantum of waste water generation	5 lit/Kg of product processed	8 lit /Kg of product processed	40 lit/Kg of product processed	40 Lit/Kg of product processed

* : To be achieved in three years

** : Not prescribed in case effluent is used for rubber plantation of their own, In other cases suitable limit, as necessary may be prescribed by the State Board.

*** : Not specified .

**** : These standards supercede the standards notified at serial No. 26 vide notification No. S.O. 8(E), dated 3rd June, 1989.

1	2	3	4
59.	Bagasse-fired Boilers	Emissions	(Concentration in mg/l)
	(a) Step grate	Particulate matter	250
	(b) Horse shoe/pulsating grate	Particulate matter	500 (12% CO ₂)
	(c) Spreader stroker	Particulate matter	800 (12% CO ₂)

Note : In the case of horse shoe and spreader stroker boilers, if more than one boiler is attached to a single stack, the Standard shall be fixed based on added capacity of all the boilers connected with the stack.

1	2	3	4
60. Man-made fibre industry (Semi-Synthetic).	Effluents	(Concentrate in mg/l except for pH)	
	pH	5.5—9.0	
	Suspended Solids	100	
	BOD ₅ at 20°- c	30	
	Zinc (as Zn)	1	
61. Ceramic Industry	Emissions	(Concentration in mg/Nm ³)	
A. Kilns			
(a) Tunnel, Top Hat, Chamber	Particulate matter	150	
	Flouride	10	
	Chloride	100	
	Sulphur dioxide	**	
(b) Down— Draft	Particulate matter	1200	
	Flouride	10	
	Chloride	100	
	Sulphur dioxide	**	
(c) Shuttle	Particulate matter	150	
	Flouride	10	
	Chloride	100	
	Sulphur dioxide	**	
(d) Vertical shaft Kiln	Particulate matter	250	
	Flouride	10	
	Sulphur dioxide	**	
(e) Tank Furnace	Particulate matter	150	
	Flouride	10	
	Sulphur dioxide	**	
B. Raw Material handling, Processing and operations			
(a) Dry raw materials handling and processing operations	Particulate matter	150	
(b) Basic raw material and processing Operations)	Particulate matter	*	
(c) Other sources of air pollution generation	Particulate matter	*	
C. Automatic Spray Unit			
(a) Dryers			
(i) Fuel fired dryers	Particulate matter	150	
(ii) For heat recovery dryers	Particulate matter	*	
(b) Mechanical finishing operation	Particulate matter	*	
(c) Lime/Plaster of Paris manufacture			
Capacity :	Stack Height		
Upto 5T/day	-do-	A. Hood should be provided with a stack of 30 meter height from ground level (including Kiln height)	
Above 5T/day	-do-	H=14(Q) ^{0.75} Where Q is emission rate of SO ₂ in/Kg/hr and H=Stack Height in meters	
more than 5T/day and up to 40T/day	Particulate matter	500 mg/NM ³	
	-do-	150 mg/NM ³	

Note : Oxygen reference level for particulate matter concentration calculations for Kilns mentioned at A(c) is 18% and for those at A(b), A(d), and A(e) is 8%.

*: All possible preventive measures should be taken to control pollution as far as practicable.

**: The standard for sulphur dioxide in terms of stack height limits for kilns with various capacities of coal consumption shall be as indicated below :—

Coal consumed per day	Stack Height
Less than 8.5 MT	9 m
More than 8.5 to 21 MT	12 m
More than 21 to 42 MT	15 m
More than 42 to 64 MT	18 m
More than 64 to 104 MT	21 m
More than 104 to 105 MT	24 m
More than 105 to 126 MT	27 m
More than 126 MT	30 m or using formula
H-14 (Qg) ^{0.2} (whichever is more).''	

Note :—In this notification

H—Physical height of the stack

Qg—Emission of sulphurdioxide in Kg/hr

MT—Metric tonnes

m—meters

[No. Q-15017/24/89-CPW]

T. GEORGE JOSEPH, Jt. Secy.

FOOT NOTE : Principal rules were published in the Gazette of India vide Notification S.O. No. 844(E), dated the 19th November, 1986. Amending Rules were published vide S.O. No. 82(E), dated the 16th February, 1987, S.O. 293 (E), dated 16th April, 1987; S.O. 443 (E), dated the 18th April, 1987; S.O. 64(E), dated the 18th January, 1988; GSR 919(E), dated the 12th September, 1988; S.O. 8(E), dated the 3rd January 1989; G.S.R. 913(E), dated 24th October, 1989; S.O. 914(E), dated 24th October, 1989; G.S.R. 931(E), dated the 27th October, 1989; G.S.R. 1063 (E) dated 25th December, 1989; S.O. 12(E), dated 8th January, 1990, G.S.R. 54(E), dated 5th February, 1990, G.S.R. 742(E), dated 30th August, 1990; S.O. 23(E) dated 15th January, 1991; G.S.R. 95(E), Dated 21st February, 1991; G.S.R. 95(E), dated 12th February, 1992 and G.S.R. 329(E), dated 13th March, 1992.